

TESTATA SERIGRAFICA

Reference: RF0048

Possibilità di resinatura a cilindro microforato "Serigrafico". Possibilità di resinatura e stampa a un colore a cilindro foto-inciso a disegno. Possibilità di lavorazione di termoadesivi a "punto-pasta".

Dettagli e vantaggi

Rapida sostituzione del cilindro serigrafico.

Possibilità di montaggio di cilindri di differenti larghezze.

Altezza utile

Possibilità di costruzione in altezze utili da 500 a 3.200 mm.

Velocità meccanica

0 – 40 m/min

Possibilità di resinatura a cilindro inciso "Serigrafico".

Possibilità di resinatura e stampa a un colore a cilindro foto-inciso a disegno.

Rapida sostituzione del cilindro serigrafico.

Possibilità di montaggio di cilindri di differenti larghezze.

Possibilità di lavorazione di termoadesivi a "punto-pasta".

Possibilità di fornitura di differenti accessori.



Spalle in lamiera d'acciaio grosso spessore, saldate a scatola con traverse tubolari di legamento. Cilindro microforato "serigrafico", sviluppo 640 mm., con calotte in alluminio, rapidamente sostituibile con cilindro di differente disegno.

Bracci mobili porta cilindro serigrafico, in acciaio, con ghiera di bloccaggio in alluminio anodizzato, comando di sollevamento rapido pneumatico, a pressione regolabile, del cilindro serigrafico, con supplementare regolazione dello spessore fra i cilindri.

Comando di apertura e tensionamento pneumatico regolabile del cilindro serigrafico, con supplementare

regolazione manuale di larghezza.

Cilindro di contrasto in acciaio, rivestito in gomma neoprene dimetro 203 mm.

Tubo di alimentazione pasta, in acciaio inox, dotato di portalama in profilato d'alluminio, a bloccaggio regolazione pneumatica, con lama in acciaio temperato, di rapida estrazione, per operazione di pulizia o di sostituzione.

Controlama di pulizia del cilindro serigrafico (solo per lavorazione di "punto-pasta").

Comando di rotazione dei cilindri, da motore in c.a., dotato di inverter vettoriale, encoder di sincronizzazione e potenziometro di ritocco, con comando di innesto e disinnesto del cilindro serigrafico.

Cilindri di rinvio in alluminio anodizzato, a struttura reticolare antiflessione.

Carters laterali in lamiera d'acciaio, comprendenti le pulsantiere di comando elettrico e le strumentazioni di regolazione pneumatiche.

Quadro elettrico elettronico di comando, posizionato su struttura laterale, assemblata alle spalle della macchina, con cerniere di apertura per accesso ai carter.

