MACCHINA CUCITRICE AUTOMATICA PER SORFILARE AMBO I BORDI MEDIANTE CUCITURA A SOPRAGGITTO

Reference: RF00193

MACCHINA CUCITRICE AUTOMATICA PER SORFILARE AMBO I BORDI , MEDIANTE CUCITURA A SOPRAGGITTO A TRE FILI, TAGLIO DEI SOLI BAFFETTI OPPURE TAGLIO TERMICO

Il ciclo di lavoro di tale macchina prevede l'introduzione del tessuto da rotolo,grande rotolo, o direttamente da cassone contenitore ,e successivo passaggio su cucitrici per sorfilatura e ritaglio dello sfrido in eccedenza con aspirazione dello stesso.
Due motorizzazioni indipendenti consentono il trasporto del tessuto con la tensione ideale sulla cucitrice e un dispositivo guida bordi allinea il punto di cucitura rispetto alla cimossa in modo automatico e continuo.
Cilindri di rinvio per permettere la sorfilatura del secondo bordo tramite una seconda cucitrice destra.....

L'uscita del tessuto lavorato avviene su un'arrotolatore con cilindri a contatto e paratie di contenimento.
Possibilità di taglio termico dei tessuti sintetici includendo taglierine.
In particolare la macchina sarà composta dalle seguenti parti:
- N.1 struttura in acciaio verniciato e profilati in alluminio anodizzato e protezioni antiinfortunistiche
- N.1 sostegno con barra porta rotolo e coni di contenimento anima di cartone posizionabili manualmente alla misura richiesta
- Centratore tessuto in ingresso con passerella di collegamento per passaggio operatore.
- N.1 Serie di cilindri motorizzati , in entrata e uscita cucitura , con regolazione della tensione tessuto. Alimentazione con inverter e potenziometri di regolazione.
- N.2 carrelli cucitrice scorrevole su guide prismatiche e pattini a ricircolo di sfere con motoriduttore a vite e chiocciola per lo spostamento ortogonale all'avanzamento del tessuto.

Gruppo guida bordi con doppia fotocellula a regolazione micrometrica manuale.
- N.2 cucitrici JUKI (cucitrici destre) a 3 fili per orlino piano senza spessore su cucitura, velocità massima 4000 girimin. lunghezza punto 1,5 6,5 mm.
N.6 controlli filo (N.1 per filo)
- N.1 serie di cilindri di rinvio per la sorfilatura del bordo sulla seconda cucitrice .
- N.2 cilindri di arrotolamento a contatto in uscita motorizzati a inverter con maggiorazione della velocità di quello esterno per consentire una durezza ideale del rotolo
- Quadro elettrico alloggiato nella struttura macchina alimentato a 380 V con PLC e pannello Touch per la gestione del processo.
- N.1 contametri elettronico digitale
- Dispositivo Venturi per aspirazione ritaglio
- Kit per taglio termico con N.2 lame rotanti a contrasto su cilindro cromato con sistema pneumatico di alzata a macchina ferma.

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Alimentazione 380 V trifase + N.
- Potenza installata 4,5 KW
- Consumo aria 20 Litri/minuto
- Altezza massima tessuto mm.2200
- Velocità di cucitura fino a 24 mt. al minuto in funzione del punto
- Velocità di 60 mt/min per il taglio termico
- Lunghezza punto regolabile da 1,5 a 6 mm. circa
- Ritaglio tessuto fino a 10 cm. per lato
- Diametro max rotoli in uscita: 700mm