

SISTEMI DI DISTRIBUZIONE COLORSERVICE

Reference: RF0053

SISTEMI DI DISTRIBUZIONE MULTILINEA

Il sistema di distribuzione multilinea è una creazione Color Service e da 20 anni risulta essere il sistema più sicuro per l'invio prodotti a differenti utilizzi.

L'impiantistica prevede una tubazione per ogni destinazione. Tutte le tubazioni vengono collegate alla piastra del distributore e tramite un braccio mobile che si innesta sull'uscita selezionata, il liquido viene pompato a destinazione.

In questo modo possiamo garantire alti standard di lavaggio e la sicurezza contro contaminazioni. Il distributore può essere dotato di doppio braccio di distribuzione il che si traduce nel grosso vantaggio della contemporaneità del servizio: due destinazioni differenti possono essere alimentate simultaneamente.....



DISTRIBUZIONE MONOLINEA

D'altra parte siamo ben consci della convenienza economica della distribuzione monolinea rispetto all'adozione di un tubo di distribuzione per macchina. Proponiamo quindi anche questo sistema d'invio degli ausiliari in polvere che ha dato in ogni caso ottime garanzie di funzionamento e lavaggio, grazie all'utilizzo di valvole molto resistenti all'effetto abrasivo degli ausiliari in polvere.

SISTEMA DI DOSAGGIO IDROSOLFITO

È nota la pericolosità dell'idrosolfito dovuta al rischio d'infiammabilità in presenza di umidità. È per questo che Color Service ha sviluppato diversi sistemi di dosaggio in sicurezza, a seconda del tipo di stoccaggio disponibile nel sito produttivo.

PREPARAZIONE E DOSAGGIO DELLA SALAMOIA O DI ALTRO PRODOTTO AUSILIARE SCIOLTO:

Il sistema di dosaggio ausiliari in polvere Color Service, oltre a sciogliere e inviare i prodotti direttamente alle macchine da servire, può anche provvedere alla

preparazione di salamoia o carbonato liquido. Per esempio quando la sciogliture DAP è a riposo può preparare la soluzione in rapporto 1:4 o alla concentrazione desiderata dal cliente e mandarla ad un grosso serbatoio di stoccaggio. Da qui la soluzione può essere velocemente inviata con una linea di distribuzione dedicata da 2", grazie all'utilizzo di pompa centrifughe di invio aventi portata di 1.000 lt/min o 2.000 lt/min.

Questo sistema è particolarmente indicato nelle tinture cotone e quando le capacità delle macchine da servire sono grosse (per ex. 800 kg o 1.000 kg che possono richiedere anche 800 kg di sale in una sola chiamata).

DOSAGGIODIRETTODAI FUSTINI DEL FORNITORE (50 O 100 KG)

Questo sistema è ancora più semplice perché l'idrosolfito viene dosato direttamente dai fustini del fornitore, da 50 o 100 kg.

Un robottino aggancia i 2 fusti, uno è sempre in lavoro e l'altro può essere caricato, se vuoto. Anche questo sistema è montato su slitta e dotato di tutte le sicurezze.

