

Generatore di vapore ad alta pressione, ad inversione di fiamma, tubo liscio con turbolatori, efficienza 90%

Reference: RF00185

La serie Bahr'12 è una famiglia di generatori di vapore ad alta pressione, a tubi da fumo del tipo ad inversione di fiamma con fondo bagnato. È progettata per una pressione di sicurezza massima fino a 12 o 15 bar.

La gamma comprende vari modelli con producibilità di vapore da 300 a 6000 kg/h. Ai sensi della legislazione vigente, la famiglia dei generatori di vapore a alta pressione Bahr'12 è stata sottoposta a valutazione di conformità da parte di un Organismo Notificato.

La conformità ai Requisiti Essenziali di Sicurezza della Direttiva Europea 97/23/CE del corpo in pressione è testimoniata dalla marcatura CE P.E.D.



Caratteristiche generali: Il generatore ad inversione di fiamma è costituito da focolare cilindrico a fondo bagnato in cui si sviluppa la fiamma e dove avviene l'inversione dei gas di combustione. I fumi quindi imboccano il fascio tubiero in corrispondenza della piastra tubiera anteriore e vengono convogliati verso la piastra tubiera posteriore dalla quale escono attraverso la camera fumi.

L'apparecchio è dimensionato per assicurare bassi carichi termici.

Corpo caldaia: è costituito da fasciame cilindrico, focolare, fondo focolare e piastre tubiere piane in acciaio di qualità P265GH EN 10028-2, in conformità alle norme tecniche vigenti. I materiali impiegati sono accompagnati da certificati di fabbricazione attestanti le caratteristiche chimiche e meccaniche ed i controlli durante il ciclo produttivo e quindi la loro idoneità all'impiego. Le giunzioni saldate sono eseguite all'arco elettrico secondo procedimenti omologati da personale adeguatamente qualificato e sottoposte, in accordo ad un piano interno di "Fabbricazione e Controllo" a Controlli Non Distruttivi. A fabbricazione ultimata ogni corpo in pressione viene sottoposto a collaudo

mediante l'effettuazione della prova idraulica in conformità al requisito 7.4 - Allegato 7 della Direttiva 97/23/CE (PED).

I tubi fumo: costituenti il fascio tubiero in acciaio di qualità P235GH EN 10217/2, sono saldati alle piastre tubiere mediante procedimenti automatici qualificati. Infine i tubi vengono intestati mediante lamatura eliminando le sporgenze dalla piastra. Ogni tubo è corredato da un turbolatore in acciaio.

Porta anteriore: costruita in lamiera di acciaio saldata rivestita internamente da uno strato di materiale isolante e da uno strato di materiale refrattario di alto spessore. E' montata su cerniere che ne permettono una rapida apertura ed è corredata da spia-fiamma autopulente idoneamente posizionata per il controllo della correttezza della combustione in funzionamento. Sulla stessa è imbullonata la piastra di attacco bruciatore che può essere predisposta per il tipo di bruciatore indicato dal Cliente.

Camera fumi posteriore: costruita in lamiera di acciaio saldata, è fissata alla piastra tubiera posteriore mediante bulloni per permetterne la rimozione. E' dotata di idonea portina di pulizia e raccordo fumi ad asse orizzontale di diametro adeguato alla potenza del generatore. La camera fumi è predisposta per alloggiare un economizzatore integrato di tipo estraibile.

Basamento: è costituito da un telaio in profilati di acciaio elettrosaldati alle piastre tubiere e scatolato mediante lamiera di acciaio saldata.

Passerella di servizio: ubicata nella parte superiore del generatore è costituita da un telaio in profilati di acciaio, ricoperto con lamiera striata sul piano di camminamento e completata (su richiesta) da parapetto con corrimano.

Isolamento del fasciame e del frontone: l'isolamento termico del fasciame è ottenuto con materassino di lana di roccia di 100 mm di spessore legata con resine termoindurenti ad alta densità, supportato e rivestito esternamente dal mantello in lamiera verniciata spessore 10/10. Il frontone dell'apparecchio è anch'esso isolato con lana di roccia rivestita esternamente da uno scatolato metallico.

