

BAHR'12 Generatore di vapore a media pressione, ad inversione di fiamma, tubo liscio con turbolatori. Efficienza 90%-94%-96%

Reference: RF00U1549

BAHR'12 3G

Generatore di vapore monoblocco a media pressione, a 3 giri di fumo effettivi, orizzontale, efficienza 90%(1) per versione OR, 94%(1) per versione HP, e fino a 96%(1) per versioni EC

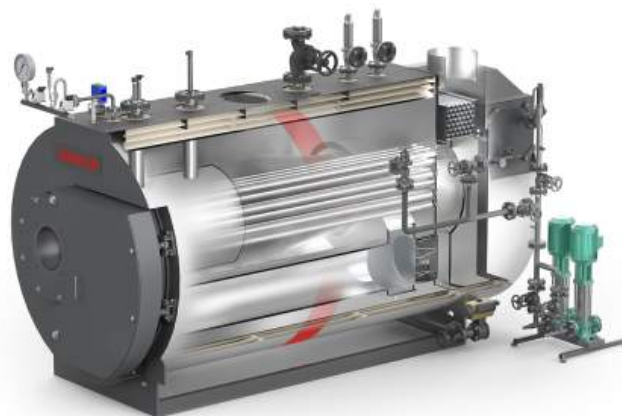
Grazie all'ampia camera evaporante dimensionata in modo ottimale, il titolo del vapore saturo in uscita dal generatore è di altissima qualità.

Caratteristiche generali:

Il generatore a 3 giri effettivi di fumo è costituito da focolare cilindrico orizzontale in cui si sviluppa la fiamma, camera di inversione, un primo fascio tubiero (secondo giro) ed un secondo fascio tubiero (terzo giro), per ottimizzare lo scambio termico e le emissioni. Grazie all'ampia camera evaporante dimensionata in modo ottimale, il titolo del vapore saturo in uscita dal generatore è di altissima qualità.

L'apparecchio è dimensionato per assicurare bassi carichi termici e basse emissioni inquinanti (con bruciatore Low NOx).

In **Descrizione** in basso troverai descrizione completa impianto



BAHR'12 3G

Generatore di vapore monoblocco a media pressione, a 3 giri di fumo effettivi, orizzontale, efficienza 90%(1) per versione OR, 94%(1) per versione HP, e fino a 96%(1) per versioni EC

Grazie all'ampia camera evaporante dimensionata in modo ottimale, il titolo del vapore saturo in uscita dal generatore è di altissima qualità.

Caratteristiche generali:

Il generatore a 3 giri effettivi di fumo è costituito da focolare cilindrico orizzontale in cui si sviluppa la fiamma, camera di inversione, un primo fascio tubiero

(secondo giro) ed un secondo fascio tubiero (terzo giro), per ottimizzare lo scambio termico e le emissioni. Grazie all'ampia camera evaporante dimensionata in modo ottimale, il titolo del vapore saturo in uscita dal generatore è di altissima qualità.

L'apparecchio è dimensionato per assicurare bassi carichi termici e basse emissioni inquinanti (con bruciatore Low NOx).

- **Corpo caldaia:** progettato in conformità alla norma EN 12953-3:2016 con piastre tubiere di tipo set-in è costituito da fasciame cilindrico, focolare, camera di inversione e piastre tubiere piane in acciaio di qualità, in conformità alle norme tecniche vigenti.
Il corpo è provvisto di n°2 tubi di calma diam. 100 mm per l'alloggiamento di tutti i dispositivi di sicurezza e controllo.
I materiali impiegati sono accompagnati da certificati di fabbricazione attestanti le caratteristiche chimiche e meccaniche ed i controlli durante il ciclo produttivo e quindi la loro idoneità all'impiego. Le saldature sono eseguite secondo procedimenti omologati da personale adeguatamente qualificato e sottoposte, in accordo ad un piano interno di "Fabbricazione e Controllo" a Controlli Non Distruttivi. A fabbricazione ultimata ogni corpo in pressione viene sottoposto a collaudo mediante l'effettuazione della prova idraulica in conformità al requisito 7.4 - Allegato 7 della Direttiva PED 2014/68/UE
- **I tubi fumo:** costituenti il fascio tubiero in acciaio di qualità, sono saldati alle piastre tubiere mediante procedimenti automatici qualificati. Infine i tubi vengono intestati mediante lamatura eliminando le sporgenze dalla piastra. Sono provvisti di turbolatori elicoidali in acciaio (versioni STD), oppure turbolatori speciali ad alto scambio termico realizzati con inserti multiradiali in alluminio (versioni HP).
- **Camera di inversione posteriore:** costruita in lamiera di acciaio saldata.
- **Portellone anteriore:** costruito in lamiera di acciaio saldata rivestita internamente da strati di cemento isolante e refrattario. Montata su cerniere che ne permettono una rapida apertura.
- **Camera fumo posteriore:** costruita in lamiera di acciaio saldata rivestita esternamente da uno strato di materiale isolante. È dotata di una porta di ispezione e pulizia tubi, di un raccordo fumi ad

asse orizzontale (verticale a richiesta) di diametro adeguato alla potenza del generatore. Quando acquistato economizzatore opzionale, la camera fumi viene predisposta per alloggiamento integrato dell'economizzatore stesso (di tipo estraibile)..

- **Basamento:** è costituito da un telaio in profilati di acciaio elettrosaldati alle piastre tubiere e scatolato mediante lamiera di acciaio saldata.
- **Passerella di servizio:** ubicata nella parte superiore del generatore è costituita da un telaio in profilati di acciaio, ricoperto con lamiera striata sul piano di camminamento e (su richiesta) completata da parapetto con corrimano e scaletta di accesso conformi alla norma UNI EN ISO 14122.
- **Isolamento del fasciame:** l'isolamento termico del fasciame è ottenuto con materassino di lana di roccia di 100 mm di spessore legata con resine termoindurenti ad alta densità, supportato e rivestito esternamente dal mantello in lamiera verniciata spessore 10/10.

Composizione della fornitura standard: (2)

- n. 1 valvola a flusso avviato di intercettazione presa vapore.
- n. 2 valvole di sicurezza a molla.
- n. 2 indicatori di livello a riflessione, con attacchi flangiati, valvole di intercettazione e scarico.
- n. 1 manometro di grande quadrante con rubinetto a 3 vie per manometro campione.
- n. 1 pressostato di sicurezza con riarmo manuale dal quadro elettrico, certificato CE PED.
- n. 1 pressostato di limite.
- n. 1 pressostato di regolazione per bruciatore bi-stadio (fiamma alta/bassa) o sonda di pressione per bruciatori modulanti.
- n. 2 sonde di sicurezza di basso livello acqua, con autodiagnosi, a riarmo manuale dal quadro comandi, certificate CE.
- n. 2 sonde di livello acqua per ON-OFF pompe.
- n. 1 pompa centrifuga verticale di carico acqua
- Circuito acqua alimentazione con valvola di intercettazione a flusso avviato a valle della pompa e valvola di ritegno a disco
- n. 1 gruppo di scarico acqua/spurgo fanghi con valvola manuale ad apertura rapida.
- Passo d'uomo 420x320 nella parte superiore ed un bocchello ispezione DN150 nella parte inferiore del fasciame.

- Separatore di umidità sulla presa del vapore, per un vapore ad alto titolo;
- Piastra porta-bruciatore cieca (su richiesta può essere forata a specifica cliente)
- Turbolatori in acciaio, alluminio o acciaio+alluminio a seconda del modello
- Ganci di sollevamento
- Quadro elettrico, IP55 400V - 3+N - 50Hz
- Documentazione standard a corredo

Opzionali:

- Kit "seconda pompa di alimentazione acqua di caldaia"

- Kit "filtro in ingresso acqua alimento"

- Kit EC: economizzatore di tipo integrato, estraibile lateralmente (lato strumentazione) per incrementare ulteriormente il valore del rendimento del generatore, senza influire sulle dimensioni, provvisto di tubazioni di collegamento e termometro a valle.

Il kit economizzatore EC è specifico per ogni modello ed è disponibile sia per versioni a gas che versioni a gasolio

A richiesta manometri a monte e valle

dell'economizzatore, termometro a monte, valvole a sfera di tipo wafer di intercettazione e by-pass, valvola di sicurezza

- Kit "sicurezza livello massimo"

- Kit "TDS"

- Kit "scarico automatico di fondo"

- Predisposizione dima per montaggio bruciatore

- Bruciatore

(1) Questo valore è da intendersi con economizzatore e può variare in base alla pressione e al carico di esercizio.

(2) Le quantità, tipologie o modelli possono variare in base alla configurazione offerta.

HP PIPES



BREVETTO
Unical
PATENT

