

## T-MASK2 impianto automatico per la produzione di mascherine chirurgiche con doppia uscita

Reference: RF001183

TEXMA T-MASK2

Scarica PDF Articolo "La Provincia di Como" del 18/05/2020

**100% Costruita in Italia**

***Linea automatica con doppia uscita per produzione di maschere medicali piatte fino a 4 strati di tessuto.***

- Entrata con 3/4 rotoli di tessuti TNT, che vengono accoppiati longitudinalmente e bordati su 2 lati con un particolare sistema di piega e plissettatura.
- Taglio a misura per ottenere la mascherina di misura 180x90 (+/-5mm) in conformità alla normative vigente.
- Applicazione automatica di elastici per ottenere la mascherina finita
- Possibilità di inserimento nasello plastico.
- Doppia uscita con stazioni di taglio e saldatura elastici.
- Efficienza produttiva 100 maschere/min.
- Impianto costruito totalmente presso la nostra sede.
- Nastri di trasporto per scarico prodotto finito.



CONTINUA SU *DESCRIZIONE...*

Macchina per produrre mascherine chirurgiche

TEXMA T-MASK2

**100% Made in Italy**

***Linea automatica con doppia uscita per produzione di maschere medicali piatte con tre strati di tessuto.***

La macchina proposta è un impianto automatico per produrre le maschere chirurgiche mediante ultrasuoni. L'alimentazione della macchina sarà con 3 rotoli di

tessuti che vengono accoppiati longitudinalmente e bordati su 2 lati con un particolare sistema di piega e plissettatura.

Possibilità di inserimento nasello plastico con anima in metallo a filo continuo.

Il taglio trasversale effettuerà la saldatura e il taglio a misura per ottenere la mascherina di misura 180x90 (+/-5mm) in conformità alla normative vigente.

La doppia uscita sarà con 2 stazioni di taglio e saldatura elastici con nastri di trasporto per scarico prodotto finito.

*In particolare il macchinario sarà composta da:*

- Struttura in ingresso in profilati di alluminio anodizzato con gruppo svolgitore bobine.
  - Allineamento dei 3 tessuti tramite contenimento meccanico laterale
  - Corpo macchina con struttura in profilati in alluminio anodizzato
  - Piastra superiore di fissaggio gruppi di lavorazione costruita in alluminio.
  - Orlatori Dx e SX con ultrasuoni per la realizzazione delle 2 pieghe longitudinali con il possibile inserimento sul lato DX del filo plastico/metallico per nasello
  - Gruppo pressa per l'accoppiamento dei 3 tessuti
  - Plissettatura longitudinale tramite apposite piastre
  - Gruppo saldatura e taglio trasversale ad ultrasuoni
  - Nastro di trasporto a settori movimentato passo/passato
  - Smistamento automatico mascherina verso prima e seconda stazione di saldatura elastici con trasporto rapido mezzo cinghie
  - Doppia stazione di saldatura elastici con speciale dispositivo di prelievo elastico da rotolo , alta velocità di rotazione, taglio e saldatura tramite ultrasuoni.
  - Doppio nastro in uscita per lo scarico del prodotto finito
-

*Dati tecnici :*

Efficienza produttiva: circa 100 maschere / minuto

Dimensioni del prodotto : 180mm (lunghezza) \* 90 mm (larghezza) +/-5 mm come da vigente normativa

Peso dell'attrezzatura: 5000 kg, carico a pavimento 2000 kg /?

Alimentazione: 220 V, 50 Hz, potenza nominale di circa 9 kW

Aria compressa 0,5-0,87MPa, la portata è di circa 300L / min

Tasso di qualificazione maschera : 98% (esclusi problemi relativi alle materie prime e operazioni improprie del personale)

*Componenti Elettrici:*

PLC: Omron

Sensori e proximity: Balluff

Pneumatica: Parker

Componenti elettrici quadro elettrico: Schneider Electric e Omron

*Componenti meccanici*

Particolari meccanici: Produzione interna Texma Srl

Cuscinetti: SKF

Saldatura e taglio a ultrasuoni: Sonomax Srl

Guide Lineari: Hiwin

***DESCRIZIONE GENERALE delle tipiche mascherine di tipo "CHIRURGICO"***

***STRATO ESTERNO (LATO MONDO):***

Tessuto-non-tessuto (TNT) prodotto con tecnologia SPUNBOND; questo strato ha la funzione di conferire resistenza meccanica alla mascherina

Peso materiale: 25 gr/quadrato

Larghezza del materiale: 195 mm

Lunghezza material dopo taglio trasversale 175 +/-5 mm/pz

Peso 0,875 gr/pz

---

**STRATO INTERMEDIO (STRATO FILTRANTE):**

Tessuto-non-tessuto (TNT) prodotto con tecnologia MELTBLOWN e costituito da microfibre di diametro 1-3 micron oppure in alternative SMS (Spunbond-Meltblown-Spunbond accoppiati insieme); questo strato svolge la funzione filtrante.

Peso materiale: valore maggiore di 20 gr/quadrato

Larghezza del materiale: 180 mm

Lunghezza materiale dopo taglio trasversale 175 +/-5 mm/pz

Peso 0,693 gr/pz

Indice del filtro 90% ? 95% ? 99,99%, in base al Vostro material scelto.

**STRATO INTERNO (LATO VOLTO):**

Tessuto-non-tessuto (TNT) prodotto con tecnologia SPUNBOND; questo strato ha funzione protettiva per il volto evitando il contatto diretto della cute con lo strato filtrante intermedio.

Tessuti non tessuti leggeri o bianchi SS usati dallo strato interno

Peso materiale: 25 gr/quadrato

Larghezza del materiale: 210 mm

Lunghezza material dopo taglio trasversale 175 +/-5 mm/pz

Peso 0,91875 gr/pz

**BARRA DEL NASO**

Lunghezza materiale 100 mm/pz

Realizzato in plastica o ferro, consiglia di selezionare la plastica con filo di ferro, può essere più dritto.

**CINTURINO ELASTICO**

Lunghezza: 300mm/pz

150 mm x 2 elastici installati per maschera

Verranno quotati su richiesta eventuali Optional quali:

- Macchina imbustatrice per immediate imballo di ogni singola mascherina.
- Gruppo per formazione mascherina con elastici chiusi internamente,
- Lampade UV per una prima sanificazione



