

DOSAGGIO PRODOTTI LIQUIDI E DENSII PREPARAZIONE AUTOMATICA DELLA PASTA DA STAMPA ColorService

Reference: RF00307

Sistema automatico di dosaggio

- 1 Preparatore addensante
- 2 Dosatore volumetrico prodotti liquidi
- 3 Serbatoi di stoccaggio
- 4 Pompe di invio
- 5 Posizione di correzione pasta da stampa
- 6 Dosatore colori liquidi/addensante con bilancia di precisione
- 7 Serbatoi di stoccaggio colori liquidi con pompa di invio/ricircolo
- 8 Portata a volume con addensante
- 9 Mixer con stazione di lavaggio
- 10 Movimentazione barili tramite rulliere motorizzate
- 11 Pantografo per scarico bidone



Preparatore addensante

L'addensante viene preparato automaticamente partendo da prodotti ausiliari in polvere (stoccati nei silos da 450 L capacità) e da ausiliari liquidi (dosati volumetricamente dal dosatore prodotti liquidi). Il preparatore è posizionato su celle di carico e provvisto di mixer. L'addensante verrà poi trasferito ai serbatoi di stoccaggio.

Dosatore volumetrico ausiliari liquidi

Il dosatore è provvisto di contalitri elettromagnetico per il conteggio dei prodotti, i quali vengono poi trasferiti tramite pompa al preparatore dell'addensante.

Stoccaggio tradizionale su mezzanino

Dosatore colori liquidi e addensante

Questa stazione prevede il dosaggio dei liquidi su una

bilancia molto precisa (0,01 g), l'eventuale pantografo per il posizionamento del contenitore per la correzione del colore.

Poi automaticamente, tramite rulliere motorizzate, il contenitore viene spostato nella posizione di dosaggio addensante su bilancia più capiente per grosse quantità.

A dosaggio effettuato, il bidone viene spostato sotto al mixer (a velocità variabile e in versione normale o antideflagrante).

Stoccaggio dei pigmenti

Possono essere previsti stoccaggi tradizionali dei pigmenti in quota, ma solitamente proponiamo l'utilizzo del prodotto direttamente dai fusti del fornitore.

Molto semplicemente un fusto vuoto viene sostituito da quello pieno (evitando il passaggio al serbatoio di stoccaggio con la seguente ottimizzazione delle tempistiche di carico e gestione dei prodotti).

I **vantaggi** funzionali derivanti dall'utilizzo di questa linea sono molteplici, ne riassumiamo brevemente alcuni:

- precisione che otteniamo grazie alla ns. valvola di dosaggio proporzionale;
- eliminazione degli sprechi e conseguente risparmio economico dei prodotti impiegati;
- perfetta riproducibilità di qualsiasi dosaggio;
- gestione e controllo dell'impianto da parte di un unico operatore;
- miglioramento dell'ambiente di lavoro, condizioni igieniche e adeguamento alle normative vigenti;
- alta capacità produttiva per la velocità con cui le ricette vengono pesate;
- gestione computerizzata del magazzino (costi, riordino prodotti).

Stoccaggio su fusti del fornitore

Valvole di dosaggio proporzionali

