

Impianto per cucitura a sacco modello T-DPS BREVETTATO adatto per tessuti a maglia e trama-ordito

Reference: RF001069

TEXMA

NUOVO MODELLO TDPS PER TESSUTI NAVETTA

PATENTED

MACCHINA AUTOMATICA PER LA CUCITURA A SACCO SENZA TENSIONI, DI TESSUTI MAGLIA E NAVETTA, DI NUOVA CONCEZIONE, CHE ELIMINA IL TRADIZIONE TRIANGOLO PER LA CHIUSURA DEI TESSUTI



CUCITURA A CATENELLA CONTINUA, OPPURE
NUOVA VERSIONE CON CUCITURA
DISCONTINUA . VELOCITÀ DI LAVORO FINO A 55
MT/MIN

GRUPPO DI CHIUSURA TESSUTO SENZA
TENSIONE

SCUCIFILO PER LA RIMOZIONE DEL LA CUCITURA
DOPO LA TINTURA

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- ? Struttura realizzata in acciaio verniciato (Ral 7021-7035) e in profilati di alluminio anodizzato anti-corrosione
- ? Un gruppo di introduzione costituito da cilindro folle e freno a imbarraggio regolabile e fotocellula di fine tessuto
 - Cilindro motorizzato per l'entrata da grande rotolo
- ? Gruppo di piega e allineamento (**Brevetto**)

Internazionale Texma S.r.l) comprendente:

Un cestello a ogiva girevole motorizzato con inverter, installato su una guida motorizzata trasversale all'avanzamento del tessuto comandato da un doppio dispositivo fotoelettrico per il controllo della presenza e per la centratura perfetta dei due bordi del tessuto. Cinghie su rullini folli per il trascinamento del tessuto senza attrito su cestello

? Gruppo di traino motorizzato costituito da cilindro a lamelle, gestito da inverter per permettere la regolazione della tensione del tessuto in ingresso alla cucitrice.

? Gruppo di cucitura comprendente una macchina per cucire Venus a catenella a un ago e un filo, installata su guida scorrevole comandata da motore a inverter a velocità regolabile.

Dispositivo pneumatico per allontanare uno dei due lembi del tessuto in modo da creare una cucitura intervallata regolabile nella lunghezza. Ciò è particolarmente utile per i tessuti a navetta

Controllo filo per l'arresto dell'impianto in caso di rottura o fine filato su rocchetta

? Faldatore a bracci oscillanti in uscita con ampiezza falda 80/100 cm. e rullo di appoggio disinseribile; motorizzazione a inverter

? Quadro elettrico inserito nella struttura con PLC per gestione processo e terminale operatore a pannello esterno, regolazione della velocità generale dell'impianto, della tensione del tessuto e della

lunghezza punto mediante potenziometri esterni.

? Pannello di comando Touch-Screen

CARATTERISTICHE TECNICHE:

Alimentazione 380 V trifase + N.

Potenza installata 4,5 KW

Consumo aria 20 Litri/minuto

Altezza massima tessuto mm. 2400

Velocità di cucitura fino a 50 mt. al minuto in funzione del prodotto (in funzione del tessuto)

Lunghezza punto regolabile da 2 a 20 mm. circa





