



TECNOLOGIE E SISTEMI PER CUCITRICI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL STITCHING TECHNOLOGY AND SYSTEMS ENGINEERING



## T-AT

NUOVO PREPARATORE PER LA GIUNZIONE TESTA/CODA  
DI ROTOLI IN APERTO O TUBOLARE CON SVOLGIMENTO  
SIMULTANEO ALLA CUCITURA

*NOVO PREPARADOR PARA JUNÇÃO “INÍCIO/FIM” DE  
BOBINAS ABERTAS OU TUBULARES COM DESENVOLVIMENTO  
SIMUNTÂNEO DA COSTURA*

*PREPARATION LINE AND SEW FOR FABRICS IN OPEN WIDTH  
AND TUBULAR FORM. THE UNWINDING OF THE ROLL IS  
DONE AT THE SAME TIME AS THE SEWING PROCESS*

**Una nuova tecnologia consente lo svolgimento del rotolo durante la fase di cucitura aumentando così la capacità di produzione**

***Uma tecnologia nova que permite o desenrolar da bobina durante a fase de costura, aumentando assim, a capacidade de produção***

***A new technology allows for the unwinding of the roll during the sewing process, increasing the production capacity***



- Grazie a questo sistema innovativo il tempo della cucitura viene azzerato
- Aumento della produzione del 40% rispetto un sistema tradizionale
- Adatta per tutti i tipi di tessuto: navetta, maglia ,aperto e tubolare
- Entrata in rotolo oppure in falda
- Inseribile in linee di produzione con uscita in falda e/o rotolo
- Serie di dispositivi che consente un controllo automatico della gestione del faldatore/arrotolatore e dello svolgitore
- Velocità di svolgimento fino a 150 m/min.

- Graças a este sistema inovativo o tempo de costura é reduzido a zero
- Aumento da produção em 40% em relação ao sistema tradicional
- Adaptável para todos os tipos de tecido: naveta, malha, aper-to ou tubular
- Entrada da bobina em fralda
- É possível inserir na linha de produçao com saída em fralda e/ ou bobina
- Série de dispositivos que permitem um controle automático da gestão do fraldafor/embobinador e do desenrolador
- Velocidade de desenrolamento até 150 mm/min

- Thanks to this innovative system the time of sewing time is 0
- Increased production by 40% over a traditional system
- Suitable for all types of fabrics: woven, knitted, open tubular
- Entry in roll or folding form
- Engages in production lines with output in folder form or winder
- Set of devices that allows an automatic control of the management of the layering unit / winder and the unwinder
- Unwinding speed to 150 m / min.



### CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Culla di svolgimento rotolo di tessuto a cilindri motorizzati con regolazione elettronica per evitare tiro e tensione sul tessuto in fase di svolgimento, completa di dispositivo passaggio anima tubo cartone e recupero tubo
- Calandra di traino con cilindro gommato e sistema di trasporto che consente la creazione del lembo del tessuto utile per eseguire la cucitura simultanea allo svolgimento;
- Barra antistatica a velo d'aria ionizzata
- Scivolo J-Box per accumulo tessuto
- Contametri digitale elettronico
- Pannello Touch per le impostazioni, regolazioni e segnalazione allarmi
- Uscita in falda e/o a richiesta in rotolo

### CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUÇÃO

- "Culla" de desenrolar bobina do tecido com cilindro motorizado revestido para evitar tiro e tensão sobre o tecido em fase de desenrolamento completo de dispositivos de passagem do tubo alma papelão para recuperar o tubo
- Calandra de traino com cilindro embrorrachado que permite a criação do lembo do tecido útil para executar a costura simultânea ao desenrolamento
- Barra anti-estática a véu de ar ionizado
- Escorregador J-Box para acumulação do tecido
- Contador eletrônico didital
- Painei de toque com todas os dados parametrizados e medidas - alarme
- Fraldador na saída, embobinador na saída

### SPECIFICATIONS

- Cradle for unwind the roll with motorized cylinders to avoid tension on the fabric during the unwinding, with a device for passing the central cardboard tube, for recovering it and for decreasing the speed of the calender. The speed of the calender is set from the operator panel, and it's synchronized to the pulling calender with the chance of changing the tension
- Pull calender composed by cylinders, and automated system that allows the creation of the flap of tissue useful for sewing in the same time of the unwinding of the roll
- Antistatic Bar
- J-BOX for accumulation in stainless steel complete with rack for containment of the fabric.
- Electronic digital counter
- Touch Pannel with adjustments and warning alarms
- Exit in folded form or winder



Faldatore in uscita  
Fraldador na saída  
Exit in folded form

Arrotolatore in uscita  
Embobilador na saída  
Winder in exit



Sistema di cucitura con automatismi  
per effettuare una perfetta cucitura sia rettilinea  
che tubolare con il minimo scarto di tessuto

Sistema de costura com sensor automático  
para efetuar uma costura perfeita, seja retilínea  
que tubular, com o mínimo de perda de tecido

System to sew with automatic devices to provide  
a perfect sew with the minimum waste.

T-AT with automatic slitting for tubular  
fabric

- 1** T-AT unwinding system and sewing
- 2** Belt for accumulation fabric and  
automatic synchronism with Corino
- 3** Corino slitting tubular with automatic  
needle drop
- 4** Exit in folding

